

1600SL 1600SE

Удобные и
высокопроизводительные
машины



PROVALVE
Машина для обработки седел и
направляющих втулок клапанов

Новая передовая
технология с
трехмерной системой
позиционирования на
свободных от трения
воздушных подушках



CE

industry 4.0

1600SL 1600SE

Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Датчики давления воздуха, расположенные на главном входе воздуха, воздушной подушке сферы, воздушной подушке цилиндра сферы спереди и сзади, отображают давление воздуха на экране.

Контроль глубины и память с цифровым счетчиком, остановка с зуммером

Четыре воздушные подушки без трения

Новая передовая технология с трехмерной системой позиционирования на свободных от трения воздушных подушках

Автоматический запуск точного центрирования и автоматическая остановка в конце процесса.

12-дюймовый цветной сенсорный экран панели управления

Обрабатываемая способность от $\varnothing 16$ мм до $\varnothing 100$ мм (1600SL)
от $\varnothing 16$ мм до $\varnothing 80$ мм (1600SE)

Основное основание корпуса выполнено из моноблочного чугуна



PROVALVE
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

CE
industry 4.0



1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

12-дюймовый цветной сенсорный экран панели управления



- Воздушные подушки без трения у сферы и цилиндра сферы включены / заблокированы сенсорной кнопкой.
- Движение рабочего стола и рабочей бабки включено / заблокировано сенсорной кнопкой.

- Блокировка рабочего стола включена / выключена сенсорной кнопкой
- Вращение шпинделя вкл / выкл с помощью сенсорной кнопки
- Вакуумный тест вкл / выкл сенсорной кнопкой.
- Результат теста на вакуум определяется цифровым датчиком давления, установленным на станке, и результаты могут быть сохранены на флэш-накопителе USB.
- Контроль глубины обработки отслеживает линейный датчик. Функция памяти предупреждает оператора о достижении желаемой глубины с помощью зуммера. В меню настроек можно настроить, так чтобы при достижении желаемой глубины шпиндель останавливался в указанное время в секундах. Отчет о глубине обработки может быть получен для каждой работы и сохранен на USB-накопителе.

Автоматическое центрирование

Автоматическое центрирование - это запуск высокоточного центрирования, которое выполняется автоматически, а не оператором вручную. Когда все настройки установлены на странице настроек, функция автоматического центрирования полностью выполняет всю работу в соответствии с заданными временными интервалами, а когда центрирование выполнено, рабочий стол блокируется вакуумным насосом.

Такая операция называется автоматическим центрированием. Цель этой операции - использовать воздушные подушки в оптимальное время для высокоточного центрирования и выполнять эту операцию только одной кнопкой.

2 ПОРТЫ USB - ETHERNET

- eServer - это программное обеспечение для ПК, которое помогает клиентам собирать и передавать производственную информацию и данные истории непосредственно с рабочего места на ПК в офисе через Ethernet или флэш-накопитель USB.
- eRemote - это программное обеспечение для ПК, которое помогает клиентам просматривать и проверять экран, отображаемый в HMI на производственной площадке, и контролировать производственный процесс через Ethernet. Независимо от того, где вы находитесь, удаленное управление вовсе не является сложной задачей.
- Оба программных обеспечения совместимы с Provalve.

3 РУЧКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ

- Ручка с микровыключателем находится на рабочей бабке и предназначена для горизонтального перемещения рабочей бабки

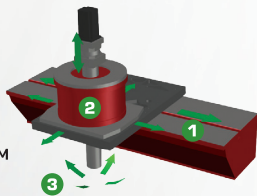
4 ДВИЖЕНИЯ СВОБОДНЫХ ОТ ТРЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ПОДУШЕК

ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ БАБКИ

- Продольное горизонтальное перемещение рабочей бабки на воздушной подушке без трения 850 мм

ДВИЖЕНИЕ СФЕРЫ И ЦИЛИНДРА СФЕРЫ ПРИ ТОЧНОМ ЦЕНТРИРОВАНИИ

- Переднее-заднее-правое-левое радиальное перемещение цилиндра сферы на воздушной подушке без трения - 14 мм.
- Наклон шпинделя во всех направлениях благодаря сферическому подшипнику на воздушной подушке без трения - 10 градусов.



5 ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ



- На верхней плоскости для защиты от пыли справа и слева имеются сифоны из защитного материала

6 СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

- Светодиодное освещение для увеличения освещенности и экономии энергии.

7 ЗАТЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ

- Заточное устройство с алмазным кругом для быстрой и простой заточки одноугловых и трехугловых резцов, применяемых на станке.

8 ШПИНДЕЛЬ

- Вращение шпинделя от серводвигателя переменного тока с постоянным крутящим моментом, соединенным с планетарным цилиндрическим зубчатым редуктором.
- Бесступенчатая скорость от 0 до 500 об / мин (1600 SL) / 0 до 700 об / мин (1600 SE) с сервоприводом.
- Долгий срок службы и отсутствие технического обслуживания.
- Постоянный крутящий момент на выходе шпинделя 17 Нм (1600 SL) / 12 Нм (1600 SE)
- Оболочка шпинделя диаметром 80 мм, закаленная и покрытая твердым хромом.
- Стандартный конус шпинделя ISO 30.
- Ход шпинделя вверх-вниз на 250 мм (1600 SL) / 200 мм (1600 SE)
- Рулевое колесо шпинделя и механизм для быстрой и точной подачи

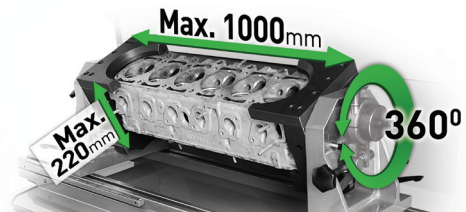
9 ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



- Три выдвижных ящика и верхний лоток позволяют удобно хранить широкий набор инструментов
- С помощью специального кронштейна шкаф для хранения инструментов поворачивается на 130 градусов.

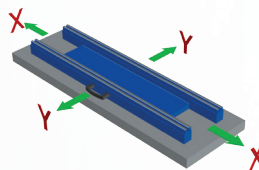
РАЗМЕРЫ ШКАФА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
L 350x D 280 x H 310 мм

10 ОДНООСЕВОЕ НАКЛОННОЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО



- Система зажима головки блока цилиндров, которая сочетает в себе боковые зажимы, используемые для разных углов, с универсальным монтажом и параллельной установкой, вращающиеся на 360°, а также для простых и комбинированных углов.

11 РАБОЧИЙ СТОЛ



X : 760 mm. Y : 200 mm.

- Рабочий стол изготовлен из высокопрочного чугуна.
- Рабочий стол свободно перемещается во всех направлениях на жесткой платформе с помощью воздушной подушки без трения.
- Блокировка рабочего стола осуществляется путем создания постоянного вакуума от вакуумного насоса.

12 СТАНИНА РАБОЧЕГО СТОЛА

- Станина изготовлена из высокопрочного чугуна.
 - Поверхность для стола тщательно отшлифована.
- ПОЛЕЗНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА** 545 x 1400 мм

13 ОСНОВА

- Основное основание корпуса выполнено из моноблочного чугуна

14 ВАКУУМТЕСТЕР

- Вакуумный тест проводится путем обеспечения постоянного вакуума в полости клапана с помощью вакуумного насоса.
- Устройство включает вакуумную трубу, вакуумный фильтр и насадки с пористой резиной

РАЗМЕРЫ ВАКУУМНЫХ НАСАДОК (8)
Ø40 мм / Ø50 мм / Ø60 мм / Ø75 мм
50x65 мм / 50x80 мм / 60x90 мм / 60x150 мм

1600SL 1600SE

Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1600 SL	1600 SE	1600 S
-Диапазон обрабатываемых седел	Ø16 – Ø100 мм	Ø16 – Ø80 мм	Ø16 – Ø80 мм
-Продольный ход рабочего стола (все направления)	760 мм	760 мм	760 мм
-Поперечный ход рабочего стола (все направления)	200 мм	200 мм	200 мм
-Горизонтальное движение рабочей головы	850 мм	850 мм	850 мм
-Максимум. расстояние между крайними сиденьями	1610 мм	1610 мм	1610 мм
-Ход шпинделя	250 мм	200 мм	200 мм
-Наклон шпинделя (во все направления)	10°	10°	10°
-Перемещение цилиндра сферы (по радиусу)	14 мм	14 мм	14 мм
-Скорость вращения шпинделя	0 - 500 об/мин	0 - 700 об/мин	0 - 700 об/мин
-Мощность шпиндельного двигателя (Серводвигатель с драйвером)	0.75 Квт	0.75 Квт	0.75 Квт
-Крутящий момент шпинделя (постоянный для всех скоростей)	17 Нм	12 Нм	12 Нм
-Мощность двигателя заточного устройства	0.25 Квт	0.25 Квт	0.25 Квт
-Мощность двигателя вакуумного насоса для тестера	0.25 Квт	0.25 Квт	0.25 Квт
-Мощность двигателя вакуумного насоса для зажимов рабочего стола	0.25 Квт	0.25 Квт	0.25 Квт
-Максимальная длина головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	1000 мм	1000 мм	1000 мм
-Максимальная ширина головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	400 мм	400 мм	400 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	220 мм	220 мм	220 мм
-Максимальная длина головки цилиндров (на параллелях)	1230 мм	1230 мм	1230 мм
-Максимальная ширина головки цилиндров (на параллелях)	550 мм	500 мм	500 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (на параллелях)	475 мм	425 мм	425 мм
-Электропитание	3 ф.-400 ВА-50/60Гц	3 ф.-400 ВА-50/60Гц	3 ф.-400 ВА-50/60Гц
-Требования к воздуху (давление и расход)	6 бар-400 л/мин	6 бар-400 л/мин	6 бар-400 л/мин
-Габариты станка (длина x ширина x высота)	1870 ммx1050 ммx2225 мм	1870 мм x 1000 мм x 2175 мм	
-Вес станка	1750 кг	1650 кг	1375 кг.
-Расстояние между шпинделем и вертикальной колонной	315 мм	265 мм	265 мм
-Панель управления	12" Цв. сенс. дисплей	12" Цв. сенс. дисплей	10" Цв. сенс. дисплей
-Полезная площадь рабочего стола	545x1400 мм	545x1400 мм	545x1400 мм
-Станина	изготовлен из моноблочного чугуна		Сварная конструкция из листовой стали
	Порты USB и ETHERNET	Порты USB и ETHERNET	Порты USB & ETHERNET
	4.0 INDUSTRY	4.0 INDUSTRY	4.0 INDUSTRY

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОДНОСЕВОЙ НАКЛОННЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ГОЛОВОК (1 к-т)
- ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ
- ВАКУУМТЕСТЕР
- КОЛОДКИ С ПОРИСТОЙ РЕЗИНОЙ ДЛЯ ВАКУУМТЕСТЕРА (8)
- СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЯЩИКАМИ
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫЛЕТА РЕЗЦА
- ПУЗЫРЬКОВЫЙ УРОВЕНЬ ДЛЯ ПИЛОТОВ Ø9.52 мм
- ОТВЕРТКА TORX T9 / КЛЮЧ ALLEN T 2.5 мм
- ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

ОПЦИИ

- ПАРАЛЛЕЛИ (h=140 мм, L=340 мм) (1 к-т)
- ПАРАЛЛЕЛИ (h=110 мм, L=340 мм) (1 к-т)
- ПАРАЛЛЕЛИ (h=90 мм, L=340 мм) (1 к-т)
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ (1 к-т)
- ШТАНГА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ
- МИКРОМЕТР ДЛЯ ВЫРЕЗНЫХ РЕЗЦОВ
- ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КОЛОННЫ
- РУКОЯТКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ И СВЕТОДИОДНОЙ

• Размеры, вес и конструкция не являются обязательными и могут быть изменены в любое время.



PROVALVE
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Удобные и

высокопроизводительные машины

İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23
06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY
Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66
Mobil : +90 507 923 89 03
Fax: +90 312 395 41 69

**ДИСТРИБЬЮТОР В РОССИИ,
УКРАИНЕ, БЕЛАРУСИ, КАЗАХСТАНЕ**
СМЦ "АБ-Инжиниринг"
Т. +380 96 1632183 • +7 925 5448195,
+7 495 5456936
WhatsApp +79255448195
alo.engine@gmail.com • www.ab-engine.net